

HP Jet Fusion 580 Color 3D Drucker



Fertigen Sie funktionelle Teile in Vollfarbe – mit Kontrolle auf Voxel-Ebene – in kürzester Zeit¹



DATEN MIT FREUNDLICHER GENEHMIGUNG VON NACAR

Teile in Vollfarbe mit Kontrolle auf Voxel-Ebene

- Fertigen Sie vollfarbige Funktionsteile in brillanten Farben ohne Beeinträchtigung der mechanischen Eigenschaften.
- Profitieren Sie von einer zukunftssicheren Technologie.

Präzise, funktionelle Teile mit aufwendigen Details

- Fertigen Sie technische Teile aus thermoplastischem Kunststoff mit optimalen mechanischen Eigenschaften.
- Drucken Sie präzise Details und erzielen Sie hohe Maßgenauigkeit bei kleinen Teilen.
- Profitieren Sie vom Zugang zu einer Vielzahl künftiger Materialentwicklungen und Anwendungen dank der HP Multi Jet Fusion Open Platform.
- Erzielen Sie genaue und wiederholbare Ergebnisse.

Verkürzter Designzyklus – Entwerfen, Testen und Wiederholen in nur wenigen Stunden

- Erstellen Sie mehrere Prototypen in derselben Zeit, die für den Druck eines einzelnen Teils beansprucht wird.¹
- Nutzen Sie die bequeme automatisierte, interne Fertigung mit dem kompaktesten HP Jet Fusion 3D Gerät.
- Profitieren Sie von der Ad-hoc-Verfügbarkeit erforderlicher Teile – einfach, zuverlässig und planbar.
- Vollziehen Sie einen reibungslosen Übergang von der Prototypenerstellung zur Endfertigung über dieselbe HP Multi Jet Fusion Technologie.

Weitere Informationen unter hp.com/go/3DPrinter580

Durchgängig kompaktes Design

Eine sauberere², benutzerfreundliche Lösung, die Materialmischung und -befüllung sowie den Druck und die Materialrückgewinnung in einem Gerät integriert.



Intuitive Benutzeroberfläche

Teile in Vollfarbe mit Kontrolle auf Voxel-Ebene

Geschlossene Systeme zur automatisierten Mischung, Befüllung und Rückgewinnung von Material

Ausgelegt für kleine und mittlere Produktentwicklungsteams, Designfirmen und Universitäten, die bis zu 100 Teile pro Woche fertigen³

Abbildung: HP Jet Fusion 580 Color 3D Drucker



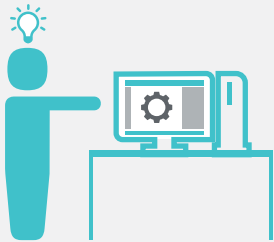
Daten mit freundlicher Genehmigung vom Phoenix Children's Hospital: Herz von Jemma



Die Neuerfindung des 3D-Drucks

HP Jet Fusion 580 Color 3D Drucker

- 1 Designvorbereitung:**
Öffnen Sie Ihre 3D-Modelle und überprüfen Sie sie mit dem benutzerfreundlichen HP SmartStream 3D Build Manager auf Fehler.



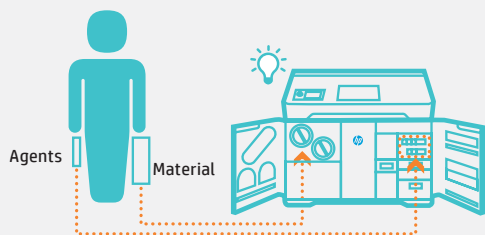
- 2 Zum Druck senden:**
Packen Sie Ihre Modelle in den 3D Build Manager und senden Sie Ihren Auftrag per Tastendruck an den Drucker.



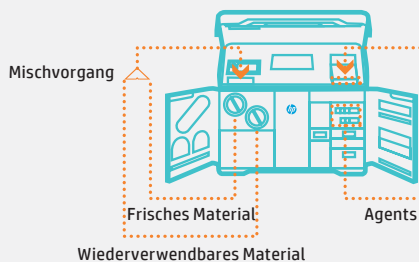
- 3 Auftragsauswahl:**
Wählen Sie Ihren Druckauftrag am Drucker aus.



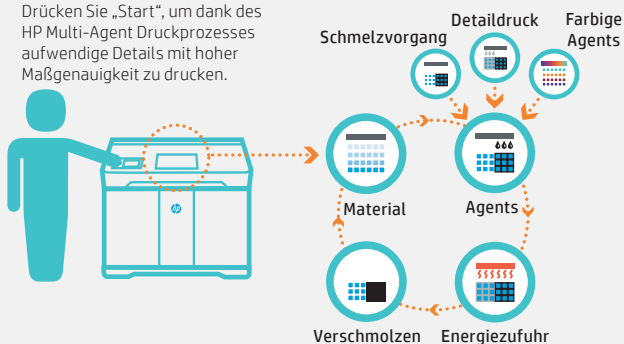
- 4 Nachfüllen von Verbrauchsmaterial:**
Fügen Sie nach Bedarf 3D-Material und Agent-Kartuschen zum Drucker hinzu.



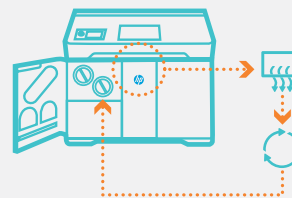
- 5 Automatisierte Materialmischung und -befüllung:**
Der Drucker mischt frisches und wiederverwendbares Material automatisch und lädt es in den Druckbereich. Agents werden ebenfalls automatisch in den Druckbereich geladen.



- 6 Drucken mit Kontrolle auf Voxel-Ebene:**
Drücken Sie „Start“, um dank des HP Multi-Agent Druckprozesses aufwendige Details mit hoher Maßgenauigkeit zu drucken.



- 7 Automatisierte Materialentnahme und -rückgewinnung:**
Nach Vollendung des Druckvorgangs extrahiert der Drucker automatisch nicht verschmolzenes Material für künftige Fertigungsvorgänge. Sie können für die Fertigung bei konstanter Leistung bis zu 80 % jenes Materials verwenden.*



- 8 Erledigte Aufträge:**
Sie erhalten eine Benachrichtigung, wenn Ihre Teile fertig sind und der Rückgewinnungsprozess abgeschlossen ist.



- 9 Teileentnahme:**
Öffnen Sie einfach den Drucker und entnehmen Sie Ihre Teile zur Endreinigung und Nachbearbeitung.



- 10 HP Jet Fusion 3D Solution Services – Unterstützung auf Schritt und Tritt:**
Beschleunigen Sie Ihren Designzyklus durch sofortigen Zugang zu Support, kostengünstigen Lösungsservices und umfassenden Schulungen.



keep reinventing

*Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung mit HP 3D High Reusability CB PA 12 zeichnet sich mit 80 % über eine hohe Wiederverwendbarkeit von Nachproduktions-Überschuss aus und gewährleistet somit Charge für Charge die Herstellung funktioneller Teile. Zu Testzwecken wurde das Material unter realen Druckbedingungen gealtert und das Pulver über mehrere Generationen hinweg nachverfolgt (ungünstigste Recyclingbedingungen). Anschließend wurden aus jeder Generation Teile erstellt und auf mechanische Eigenschaften und Genauigkeit geprüft.

Technische Informationen

HP Jet Fusion 580 Color 3D Drucker

| | | |
|--|---|---|
| Druckerleistung | Technologie | HP Multi Jet Fusion Technologie |
| | Effektives Bauvolumen | Bis zu 332 x 190 x 248 mm |
| | Baugeschwindigkeit ⁴ | 2.199 cm ³ /Stunde |
| | Bauzeit für einen vollständigen Baujob von 248 mm Bauhöhe ⁵ | Nur 18 Stunden |
| | Bauzeit für einen unvollständigen Baujob von 25 mm Bauhöhe ⁵ | Nur 5 Stunden |
| | Schichtdicke | 0,08 mm |
| | Druckkopfauflösung | 1200 dpi |
| Abmessungen (B x T x H) | Drucker | 1565 x 955 x 1505 mm |
| | Transportgröße | 1770 x 1143 x 2013 mm |
| | Betriebsbereich | 2785 x 2530 x 2440 mm |
| Gewicht | Druck | 650 kg |
| | Transportgröße | 850 kg |
| Netzwerk⁶ | | Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), Unterstützung der folgenden Standards: TCP/IP, DHCP (nur IPv4), TLS/SSL |
| Festplatte | | HDD 1TB (AES-256 verschlüsselt, Löschen von Festplatte DoD 5520M) und SSD 1TB (AES-256 verschlüsselt) |
| Software | Im Lieferumfang enthaltene Software | HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center |
| | Unterstützte Dateiformate | 3MF, STL, OBJ, VRML v.2 |
| | | |
| Stromversorgung | Verbrauch | 4,5 bis 6,3 kW (typischer Stromverbrauch) |
| | Anforderungen | Konfiguration mit zwei dedizierten Stromkreisen: Eingangsspannung 230 bis 240 V (verkettet), max. 16 A, 50/60 Hz; Konfiguration mit einem dedizierten Stromkreis: Eingangsspannung 200 bis 240 V (verkettet), max. 36 A, 50/60 Hz |
| Zertifizierung | Sicherheit | NA (USA und Kanada): IEC 61010-1-konform, NRTL-zertifiziert, EU: Maschinenrichtlinie, EN 61010-1, EN 60204-1, EN ISO 12100 und EN ISO 13849-1-konform |
| | Elektromagnetische Verträglichkeit | EN 55032: 2012 – Klasse A; CISPR 32: 2012 – Klasse A; FCC CFR 47 Teil 15 – Klasse A; ICES-003, Ausgabe 6 – Klasse A, EN 61000-3-12: 2011, IEC 61000-3-12: 2011, EN 61000-3-11: 2000, IEC 61000-3-11: 2000, EN 55024: 2010, CISPR 24: 2010 |
| | Umweltverträglichkeit | REACH-konform |
| | | |
| Inbegriffene Garantien und Services | | Herstellergarantie von einem Jahr |

Drucker mit aktivierter dynamischer Sicherheit. Nur zur Verwendung mit Kartuschen mit einem Chip für Original HP Produkte vorgesehen. Andere Kartuschen sind möglicherweise nicht kompatibel auch wenn diese gegenwärtig noch funktionieren. Weitere Informationen finden Sie unter hp.com/go/learnaboutsplies.

Setzen Sie sich mit einem Experten für HP 3D-Druck in Verbindung oder melden Sie sich an, um regelmäßig die neuesten Informationen über die 3D-Drucker der HP Jet Fusion 500 Serie zu erhalten: hp.com/go/3DPrinter580. Weitere Informationen zur HP Multi Jet Fusion Technologie: hp.com/go/3DPrint

¹ Basierend auf internen und externen Tests für HP Jet Fusion 580 Color 3D und 540 3D Drucker beträgt die Druck- und Abkühlzeit nur einen Bruchteil der für vergleichbare Fused Deposition Modeling (FDM), Stereolithographie- (SLA) und Material-Jetting-Lösungen benötigten Zeit, die für USD 20.000 bis USD 120.000 auf dem Markt erhältlich sind (Stand: Juni 2017). Testvariablen für den HP Jet Fusion 580 Color 3D Printer: Stückzahl: 1 vollständig mit Bauteilen gefüllter Bauraum vom HP Jet Fusion 3D mit einer Packungsdichte von 10 % gegenüber der gleichen Stückzahl der oben genannten Konkurrenzgeräte; Stückgröße: 30 cm³; Schichtdicke: 0,08 mm/0,003 Zoll.

² Im Vergleich zum manuellen Entnahmeverfahren, das bei anderen pulverbasierten Technologien erforderlich ist. Der Begriff „sauber“ bezieht sich nicht auf eine etwaige Innenraumluftqualität und/oder berücksichtigt keine damit verbundenen Luftreinheitsvorschriften oder Tests, die möglicherweise anwendbar sind.

³ Ausgehend von 220 Arbeitstagen und einer Teilegröße von 30 cm³ bei einer Packungsdichte von 10 % unter Verwendung von HP 3D High Reusability CB PA 12 Material und einer Pulverwiederverwendungsrate von 20 %.

⁴ Beruht auf einer Schichtdicke von 0,08 mm (0,003 Zoll) und 8,3 Sek./Schicht.

⁵ Ausgehend von Standarddruckoptionen für die Kühlung und automatischem Extrahieren. Auftragsdauer gemessen ab dem Moment, wenn der Auftrag am Bedienfeld zum Druck ausgewählt wird, und bis zum Moment, wenn die Teile zur Entnahme aus dem Bauraum bereit sind. Umfasst nicht das Reinigen der Teile.

⁶ Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung sollte mit der HP Cloud verbunden sein, um die Funktionsfähigkeit des Druckers sowie einen besseren Kundensupport zu ermöglichen.

⁷ Liter bezieht sich auf die Materialbehältergröße und nicht auf das tatsächliche Materialvolumen. Messung des Materials erfolgt in Kilogramm.

⁸ Die HP Pulver und Agents werden gemäß der Verordnung (EG) 1272/2008 in ihrer geänderten Fassung nicht als Gefahrstoff eingestuft.

⁹ Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung mit HP 3D High Reusability CB PA 12 zeichnet sich mit 80 % über eine hohe Wiederverwendbarkeit von Nachproduktionsüberschuss aus und gewährleistet somit Charge für Charge die Herstellung funktioneller Teile. Zu Testzwecken wurde das Material unter realen Druckbedingungen gealtert und das Pulver über mehrere Generationen hinweg nachverfolgt (ungünstigste Recyclingbedingungen). Anschließend wurden aus jeder Generation Teile erstellt und auf mechanische Eigenschaften und Genauigkeit geprüft.

¹⁰ Verfügbarkeit von recycelbarem Druckverbrauchsmaterial ist vom jeweiligen Drucker abhängig. Informationen zur Teilnahme und Verfügbarkeit des HP Planet Partner-Programms finden Sie unter hp.com/recycle. Es kann sein, dass dieses Programm in Ihrer Region nicht verfügbar ist. Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung, wenn das Programm nicht verfügbar ist, oder von sonstigem Verbrauchsmaterial, das nicht durch das Programm abgedeckt wird, erhalten Sie von Ihren lokalen Abfallentsorgungsbehörden.



Bestellinformationen

| | | |
|--|--------|--|
| Drucker | M2K85A | HP Jet Fusion 580 Color 3D Drucker |
| Original HP Druckköpfe | V1Q67A | HP 3D400 Druckkopf-Kit |
| | V1Q76A | HP 3D450 Color Druckkopf-Kit |
| | V1Q80A | HP 3D400 500 ml Detailing Agent |
| | V1Q70A | HP 3D450 250 ml Agent – Schwarz |
| | V1Q71A | HP 3D400 500 ml Fusing Agent |
| Original HP Agents | V1Q81A | HP 3D400 250 ml Bright Fusing Agent |
| | V1Q73A | HP 3D450 250 ml Agent – Gelb |
| | V1Q74A | HP 3D450 250 ml Agent – Magenta |
| | V1Q75A | HP 3D450 250 ml Agent – Cyan |
| Original HP 3D High Reusability Material | V1R30A | HP 3D HR CB PA 12 10 l/4 kg ⁷ |
| | U9ZN6E | HP Installation and Introduction to Basic Operation Training |
| | U9ZN8E | HP Ramp Up Service |
| HP Jet Fusion 3D Solution Services | U9ZN9E | HP Advanced Operation Training (HP Training Center) |
| | U9ZP2E | HP Hardware-Support vor Ort am übernächsten Werktag für 3 Jahre mit Einbehaltung defekter Medien |
| | U9ZR1E | HP 3D400 Lufteinlassfilter |
| | U9ZR2E | HP 3D400 Druckbereichsfilter |
| Langzeitig verwendetes HP 3D-Verbrauchsmaterial | U9ZR3E | HP 3D400 Abluftfilter |
| | U9ZR5E | HP 3D400 Druckkopf-Reinigungswalze |
| | U9ZR6E | HP 3D400 Lampenmodul |

Eco-Highlights



- Pulver oder Agents sind als ungefährlich eingestuft⁸
- Geschlossenes Drucksystem und automatisierte Pulververwaltung, einschließlich Nachbearbeitung für eine sauberere und angenehmere Umgebung²
- Dank hoher Wiederverwendbarkeit des Pulvers geringer Abfall⁹
- Rücknahmeprogramm für Agent-Kartuschen¹⁰

Weitere Informationen über die nachhaltigen Lösungen von HP finden Sie unter hp.com/ecosolutions.



reddot award 2018 winner

3D-Drucker der HP Jet Fusion 500 Serie wurden beim Red Dot Award 2018 mit dem „Seal of Design Quality“ für Produkte mit herausragender Designqualität und innovativen Funktionen ausgezeichnet.